

## 6 Traitement des eaux en amont et/ou aval des piscicultures

### Problématique

Dans cette activité l'eau peut être traitée à deux niveaux. En amont, pour garantir la qualité et, en aval de l'élevage, pour respecter l'environnement et l'éventuel rejet direct en milieu naturel.



#### Pollution subie :

- Résidus médicamenteux
- Contamination de l'eau
- Pesticides

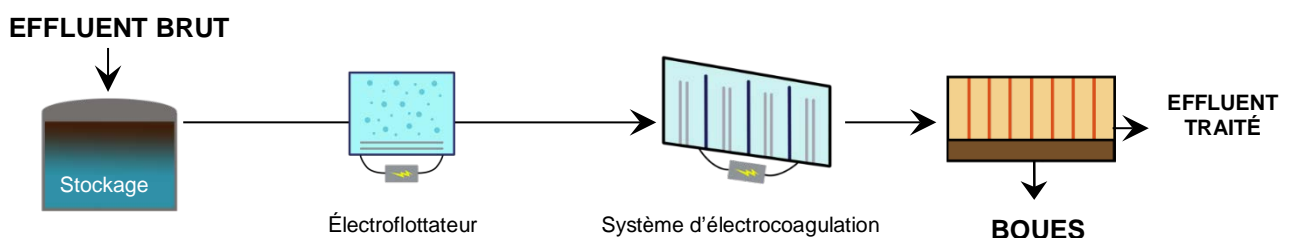
#### Pollution générée :

- Rejet d'azote et de phosphore
- Médicaments
- Nourriture non assimilée qui implique l'augmentation des matières en suspension

### Solution H2ORUS : Stations de traitement par voie électrochimique

- 1 Station 50L**  
Jusqu'à 500 l/h
- 2 Container 500L**  
Jusqu'à 5m<sup>3</sup>/h
- 3 Station modulaire, fixe ou mobile, sur mesure**  
Variable selon volume à traiter

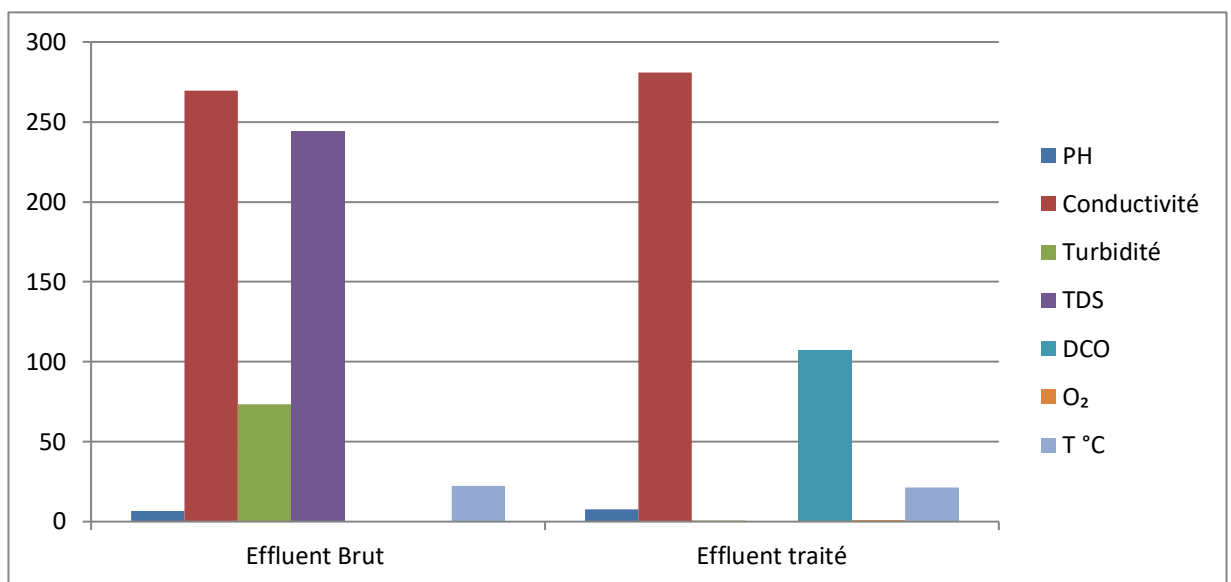
### Exemple de principe de traitement





## Exemple de résultats

Paramètres		Effluent Brut	Norme de rejet	Effluent traité	Conformité
PH	-	6,78	5,5 – 8,5	7,77	C
Conductivité	μS/Cm	269,6	-	281	-
Turbidité	NTU	73,4	-	0,8	-
TDS	mg/l	244,3	100	< 25	C
DCO	mg d'O <sub>2</sub> /l	>1500	300	107	C
O <sub>2</sub>	%	42%	70%	92%	C
T	°C	22,2	-	21,5	-



## Les avantages de l'électrochimie par H2ORUS

- ✘ Equipement standard, compact et sans génie civil lourd
- ✘ Pas ou peu de réactifs chimiques (*floculants, coagulants, polymères...*)
- ✘ Volume de boues inférieur à 3% du volume initial à traiter (*10 à 30 fois moins qu'un procédé classique*)
- ✘ Retour rapide sur investissement
- ✘ Station automatisable avec possibilité de pilotage à distance via connexion modem (*en option*)
- ✘ Aseptisation et décontamination de l'eau
- ✘ Possibilité de valoriser les boues et de réutiliser l'eau
- ✘ Réduction des odeurs