



## Station sur-mesure pour le traitement des effluents industriels



### Caractéristiques générales

- Station automatique pour le traitement des effluents et eaux usées de type agroalimentaire, industriel et agricole.
  - Abattoirs
  - Elevages & traitement de lisiers
  - Conserves de produits de la mer
  - Hydrocarbures
  - Criées et eaux de mer dégradées
  - Pesticides
  - Piscicultures
  - Métaux lourds
  - Conditionnement de fruits et légumes
  - Industries du médicament
  - Laiteries et fromageries
- Conçues en fonction de la spécificité de l'effluent et des contraintes d'implantation particulières
- Optimisation du rendement
- La technique de l'électrocoagulation permet de proposer des systèmes sur mesure composés de modules standards garantissant la fiabilité.
- Fabrication industrielle dans nos ateliers intégrant les normes agroalimentaires
- Le traitement est basé sur un procédé électrochimique.



### Etude complète de la problématique spécifique

- **Essais et analyses pour déterminer la faisabilité du traitement**



#### Phase 1

Prélèvement sur votre site et analyse des effluents dans notre laboratoire – Essais statiques

#### Phase 2

Essais en dynamique sur le site du client avec notre station mobile 50 L

#### Phase 3

Si nécessaire, essais dynamiques en débit élevé pour validation industrielle avec notre station mobile 500 L.

#### Phase 4

Rapport d'essais et faisabilité



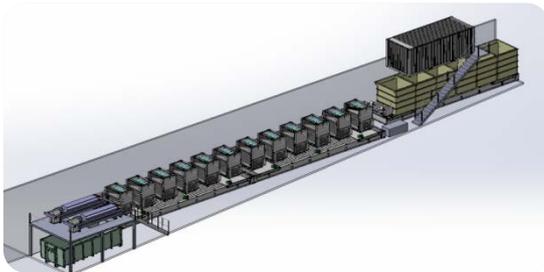


➤ Ingénierie – conception – étude – fabrication



#### Bureau d'étude Ingénierie

15 ingénieurs et techniciens (Mécanique, Chimie, Automatisation)



#### Moyens

Réalisation 3D de votre implantation  
12 postes de travail CAO Solidworks



## Nos engagements

- Fabrication complète et test dans nos ateliers
- Livraison sur site – Mise en route – Formation de votre personnel



## Particularités de la station

- Aucun génie civil à mettre en œuvre
- Pas ou peu d'ajout de réactifs chimiques (*floculants, coagulants, polymères...*)
- Volume de boues inférieur à 3% du volume initial à traiter (*10 à 30 fois moins qu'un procédé classique*)
- Fonctionnement automatique en boucle fermée (*La station peut fonctionner 24/24h*)
- Interface tactile simple, intuitive et conviviale permettant une prise en main, un paramétrage et un contrôle facile (*écran 5,7"*)
- Faible consommation énergétique
- Alimentation possible par panneau solaire
- Structure et composants en Inox 316 L, habillage PVC, tuyauterie PVC haute température et résistance chimique, cuves PEHD et armoire électrique IP65

### Autres types de stations :

#### 1 Station 50L

Jusqu'à 500L/h

#### 2 Container 500L

Jusqu'à 5m<sup>3</sup>/h

