

2 Traitement des eaux usées des conserveries de produits de la mer

Problématique

Les conserveries consomment de 25 à 30m³ d'eau par tonne de poissons pour leurs activités de réception, préparation, transformation de produits, le nettoyage des locaux et des équipements de production.

Les effluents des eaux usées peuvent être chargés de matières en suspension, protéines, sang, graisses, résidus de produits de nettoyage, etc ... L'absence d'un prétraitement peut avoir des conséquences environnementales sur les écosystèmes côtiers. Il est donc préférable de les traiter avant que les eaux ne soient rejetées en station d'épuration ou en milieu naturel.

Solution H2ORUS : Stations de traitement par voie électrochimique



1 Station 50L
Jusqu'à 500 l/h

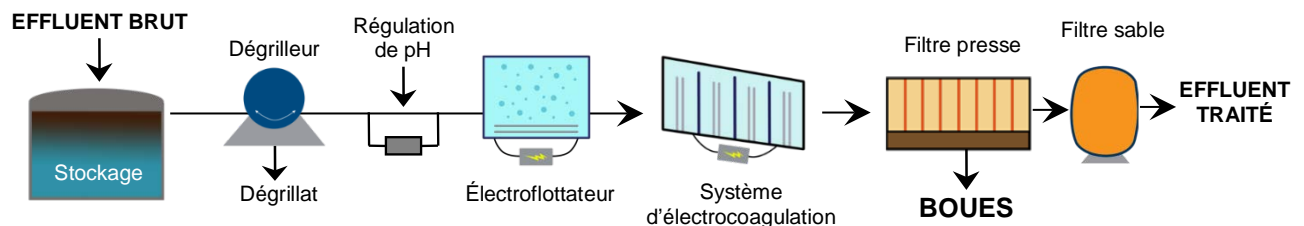
2 Container 500L
Jusqu'à 5m³/h

3 Station modulaire, fixe ou mobile, sur mesure
Variable selon volume à traiter




Exemple de principe de traitement

Les éléments suivants présentent une chaîne de traitement adaptée à la dépollution des eaux de conserveries.

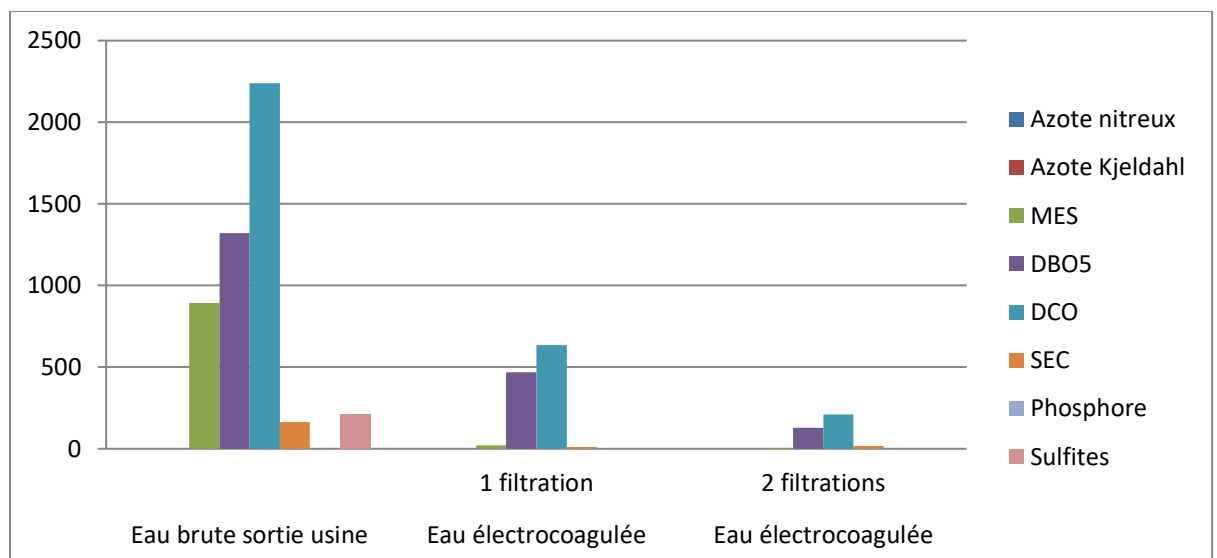


Suivant la composition exacte de l'effluent et la destination finale du rejet, d'autres éléments de finition peuvent compléter cette chaîne primaire de traitement.



Exemple de résultats

	Unités	Eau brute sortie usine	Eau électrocoagulée 1 filtration	Eau électrocoagulée 2 filtrations
Azote nitreux	mg/l	0.02	0.02	0.01
Azote Kjeldahl	mg/l	161.18	79.88	26.15
MES	mg/l	892	22	5
DBO ₅	mg d'O ₂ /l	1320	470	130
DCO	mg d'O ₂ /l	2240	634	210
SEC	mg/l	163	10	16
Phosphore	mg/l	11.52	0.1	0.05
Sulfites	mg/l	210	2.7	1.3



Les avantages de l'électrochimie par H2ORUS

- ☒ Equipement standard, compact et sans génie civil lourd
- ☒ Pas ou peu de réactifs chimiques (*floculants, coagulants, polymères...*)
- ☒ Volume de boues inférieur à 3% du volume initial à traiter (*10 à 30 fois moins qu'un procédé classique*)
- ☒ Retour rapide sur investissement
- ☒ Station automatisable avec possibilité de pilotage à distance via connexion modem (*en option*)
- ☒ Aseptisation et décontamination de l'eau
- ☒ Possibilité de valoriser les boues et de réutiliser l'eau
- ☒ Réduction des odeurs