

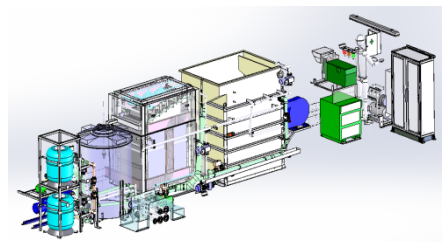


Station 500L pour le traitement des effluents industriels

Caractéristiques générales

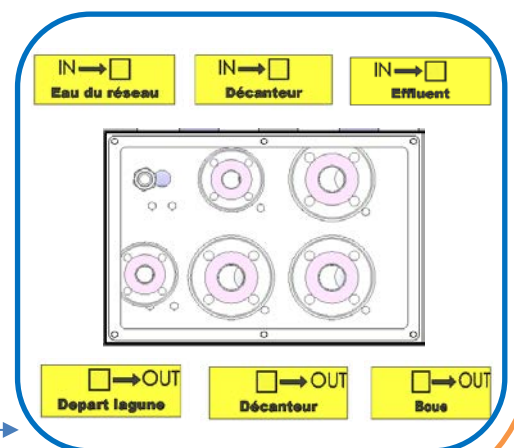
- Station mobile automatique, pour le traitement des effluents et eaux usées de type agroalimentaire, industriel et agricole.
 - Abattoirs
 - Elevages & traitement de lisiers
 - Conserves de produits de la mer
 - Hydrocarbures
 - Criées et eaux de mer dégradées
 - Pesticides
 - Piscicultures
 - Métaux lourds
 - Conditionnement de fruits et légumes
 - Industries du médicament
 - Laiteries et fromageries
- Fabrication industrielle dans nos ateliers intégrant les normes agroalimentaires
- Le traitement est basé sur un procédé électrochimique
- La station peut traiter jusqu'à 5m³/h en fonction de la nature de l'effluent et de sa charge

Station de traitement H2ORUS 500L par voie électrochimique



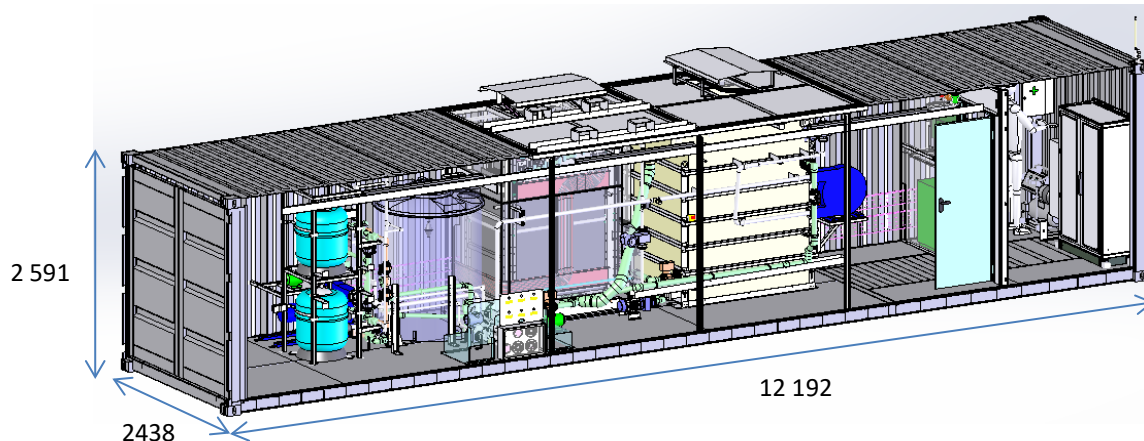
Caractéristiques techniques du réacteur

Dimensions container standard type 40' DRY (Lxlxh en mm)	12.192 x 2.438 x 2.591
Poids total (pour un seul électroflottateur)	11 tonnes
Electroflottateur supplémentaire	800 kg
Raccordement électrique (50Hz – 60Hz)	400 V Triphasé + Neutre + Terre
Réservation de puissance électrique (Consommation maxi)	76kVA (110A)
Air comprimé (bars) (compresseur intégré)	6
Alimentation et sortie effluent intégrées	2 pompes, 3 entrées/3 sorties





Plan et dimensions



Options

- ☑ Séparateur mécanique placé en tête pour optimisation des performances
- ☑ Choix du nombre d'électroflottateurs (1 à 2 par container)
- ☑ Choix des électrodes de l'électroflottateur selon l'effluent à traiter (*nombre et matériau*)
- ☑ Choix des électrodes du réacteur selon l'effluent à traiter (*nombre et matériau*)
- ☑ Choix du type de filtration employée en sortie de process d'électrocoagulation
- ☑ Connexion au réseau internet par câble RJ45 pour contrôle à distance
- ☑ Option conditions extrêmes (*climatisation ou chauffage*)

Particularités

- ☑ Station transportable sur camion type 38 tonnes
- ☑ Aucun génie civil à mettre en œuvre
- ☑ Pas ou peu d'ajout de réactifs chimiques (*floculants, coagulants, polymères...*)
- ☑ Volume de boues inférieur à 3% du volume initial à traiter (*10 à 30 fois moins qu'un procédé classique*)
- ☑ Fonctionnement automatique en boucle fermée (*La station peut fonctionner 24/24h*)
- ☑ Interface tactile simple, intuitive et conviviale permettant une prise en main, un paramétrage et un contrôle facile (*écran 5,7"*)
- ☑ Faible consommation énergétique
- ☑ Alimentation possible par panneau solaire
- ☑ Structure et composants en Inox 316 L, habillage PVC, tuyauterie PVC haute température et résistance chimique, cuves PEHD et armoire électrique IP65

Autres types de stations :

1 Station 50L

Jusqu'à 500L/h

2 Station modulaire, fixe ou mobile sur mesure

Variable selon volume à traiter

