



Station 50L pour le traitement des effluents industriels



Caractéristiques générales

- Station mobile automatique, à encombrement réduit, pour le traitement des effluents et eaux usées de type agroalimentaire, industrielle et agricole.
 - Abattoirs
 - Elevages & traitement de lisiers
 - Conserves de produits de la mer
 - Hydrocarbures
 - Criées & eaux de mer dégradées
 - Pesticides
 - Conditionnement de fruits et légumes
 - Métaux lourds
 - Laiteries & fromageries
 - Industries du médicament
 - Piscicultures
- Fabrication industrielle dans nos ateliers intégrant les normes agroalimentaires
- Le traitement est basé sur un procédé électrochimique
- La station peut traiter jusqu'à 500L/h en fonction de la nature de l'effluent et de sa charge



Station de traitement H2ORUS 500L par voie électrochimique



Caractéristiques techniques du réacteur

Dimensions de la machine (Lxlxh en mm)	2450/1300/1515
Poids total	1300 kg
Raccordement électrique (50Hz – 60Hz)	400 V Triphasé + Neutre + Terre
Réservation de puissance électrique (kVA) (Consommation maxi)	21kVA (30A)
Air comprimé	6 bars
Alimentation et sortie effluent intégrées	2 pompes

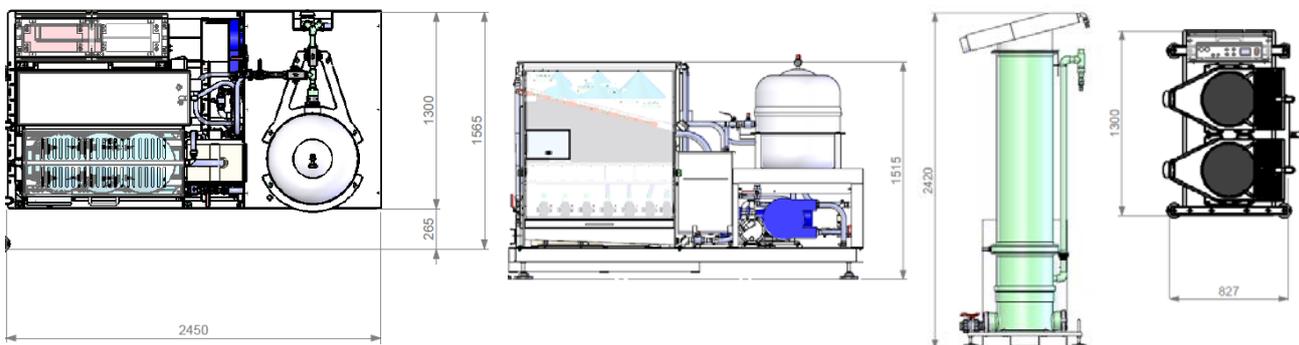
Caractéristiques techniques de l'électroflottateur

Dimensions de la machine (Lxlxh en mm)	827/1300/2420
Poids total	150 kg
Raccordement électrique (50Hz – 60Hz)	230V Monophasé + Terre
Réservation de puissance électrique (kVA) (Consommation maxi)	2,7kVA (11,5A)





Plan et dimensions



Options

- Séparateur mécanique placé en tête pour optimisation des performances
- Intégration de l'électroflottateur ou non dans le process
- Choix des électrodes de l'électroflottateur selon l'effluent à traiter (*nombre et matériau*)
- Choix des électrodes du réacteur selon l'effluent à traiter (*nombre et matériau*)
- Choix du type de filtration employée en sortie de process d'électrocoagulation
- Connexion au réseau internet par câble RJ45 pour contrôle à distance
- Raccordement électrique du réacteur possible en 230V



Particularités

- Station transportable dans un fourgon de type 3,5T (*Permis B*)
- Aucun génie civil à mettre en œuvre
- Pas ou peu d'ajout de réactifs chimiques (*floculants, coagulants, polymères...*)
- Volume de boues inférieur à 3% du volume initial à traiter (*10 à 30 fois moins qu'un procédé classique*)
- Changement des électrodes facile et sans outillage particulier
- Fonctionnement automatique en boucle fermée (*la station peut fonctionner 24/24h*)
- Interface tactile simple, intuitive et conviviale permettant une prise en main, un paramétrage et un contrôle facile (*écran 5,7"*)
- Faible consommation énergétique
- Alimentation possible par panneau solaire
- Châssis inox 316 L, habillage PVC, tuyauterie PVC haute température et résistance chimique, cuves PEHD et armoire électrique IP65

Autres types de stations :

1 Container 500L

Jusqu'à 5m³/h

2 Station fixe sur mesure

Variable selon volume à traiter

